

POWER CURBER 5700-C

N°1 dans le monde



La solution avec une seule machine

Bordures et Caniveaux / barrières de sécurité béton / Trottoirs béton / Modèle à la demande

La force de Power Curbers

Notre expérience sur la mise en œuvre du coffrage glissant

Power Curbers a été créé en 1953 et reste le leader de sa catégorie dans le domaine du coffrage glissant béton depuis plus de 60 ans. C'est une entreprise familiale privée. Dyke Messinger, le Président actuel, est la 3ème génération à la tête de l'entreprise Power Curbers, basée à Salisbury en Caroline du Nord, aux Etats Unis. Power Curbers est représenté sur plus de 90 Pays dans le Monde.



Power Curbers Salisbury NC USA siège et usine de fabrication.

Après 40 ans d'exploitation dans les premiers bâtiments de la société, la direction POWER CURBERS décide de faire construire une nouvelle usine pour augmenter sa capacité de production. En 2007, un nouveau site est inauguré avec une chaîne de fabrication dernier cri

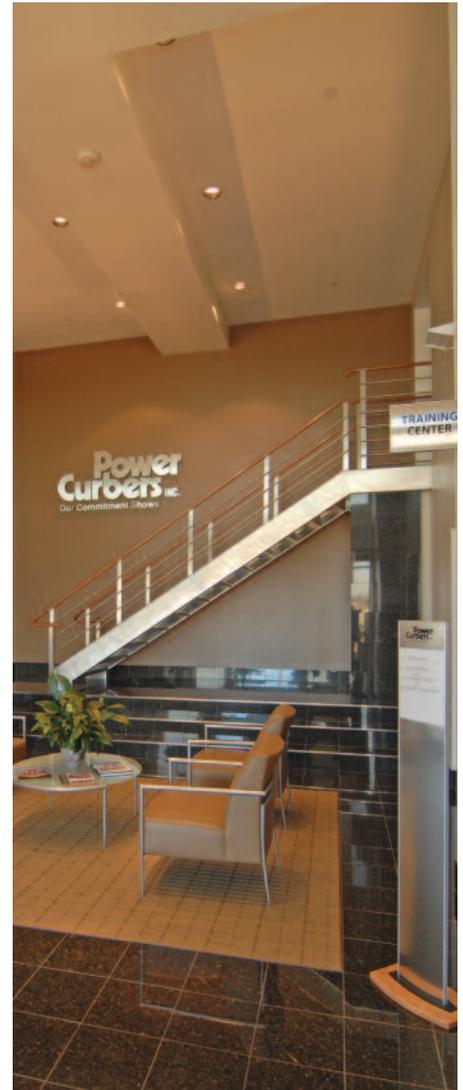


pour construire sa toute dernière génération de machines Power Curber. Pour Cette usine, Power Curbers a investi dans des machines outils très innovantes, sur plus de 8400M2 d'atelier couvert, avec une possibilité d'extension. Son objectif, mieux organiser sa production et fabriquer ses équipements en optimisant les matières premières, afin de répondre au plus près

des besoins de sa clientèle. Power Curbers a été reconnu par US Department of Commerce's E-Award comme Compagnie d'excellence pour la commercialisation de ses équipements à l'échelle mondiale.

A l'occasion de cette installation sur ce nouveau site, Power Curbers a mis en place un centre de formation avec les supports techniques et informatiques de dernières générations. Aujourd'hui chaque année en période hivernale, plus d'une centaine d'utilisateurs, machinistes, mécaniciens, responsables de chantiers viennent participer à des cours spécifiques autour des machines et du coffrage glissant béton. Aussi, Power Curbers s'engage et a la capacité de vous envoyer vos pièces de rechanges soit le jour même ou sous un délai de 24h suite à votre demande. Une équipe à travers le monde est à votre disposition pour tous renseignements techniques dont vous auriez besoin.

Les pages suivantes vous présentent notre machine coffrage glissant type 5700C, numéro 1 de sa catégorie dans le Monde. Nous espérons que vous trouverez cette documentation intéressante et que vous apprécierez toute notre expérience sur la mise en œuvre du coffrage glissant béton. Nous vous remercions pour l'intérêt que vous portez à nos équipements.



Bienvenu chez Power Curbers.



Centre de formation Power Curbers.

Strategie Du Concept

Simplicité et Productivité

Chez Power Curbers on pense que la simplicité est un gage de réussite. La motivation de nos ingénieurs est de créer, suite aux conseils de nos clients, des machines faciles à utiliser et fiables, avec une bonne capacité de production. On retrouve tous ces critères dans la 5700C.

▲ Une Machine Compact

La compacité de cette machine vous donne la possibilité de mettre en place des ouvrages sur des chantiers très étroits. Sa largeur minimum est de 2.59m, toute équipée, et ne nécessite pas un transport en convoi exceptionnel.

▲ Stabilité

La 5700C profite d'un centre de gravité très bas ce qui accentue sa stabilité en travail et lors du transport.

▲ Visibilité

Depuis le poste de conduite, l'opérateur a une excellente visibilité sur l'alimentation du béton dans sa trémie et la sortie du moule. Ce qui lui permet de réagir sur l'avancement de la machine et de faire très rapidement des corrections de réglages pour limiter les retouches manuelles de l'ouvrage. L'opérateur surplombe sa machine et cela lui donne une excellente vue sur tout son environnement.

▲ Guidage simple

La 5700C standard est équipée d'une seule chenille directrice à l'avant, ce qui facilite les manœuvres lors de rayons très serrés. Il existe, en option, la possibilité de diriger la machine avec les 3 chenilles (PG 10).



Machine en œuvre dans les rayons très serrés.



Transport au gabarit routier, chargement et déchargement très rapide.



Très bonne visibilité de l'opérateur sur tout l'environnement de sa machine.



Présentation d'une chenille directrice en standard, 3 chenilles directrices possibles en option.

Maximum de Productivité et de Flexibilité sur Chantier

Qu'est ce qui fait de la 5700C, la machine coffrage glissant la plus productive de sa catégorie dans le monde?

▲ Son Convoyeur à Vis

Après plusieurs années d'expériences avec le convoyeur à tapis Power Curbers choisi le convoyeur à vis pour plus de fiabilité et de rendement.

La vis est entraînée directement par un moteur hydraulique:

- Plus de rapidité de chargement du béton (avantageux pour l'alimentation des moules barrières sécurité).
- Moins de salissures au niveau de la machine, mais aussi du chantier
- Malaxage du béton jusqu'au dernier moment avant coulage
- Capacité de stockage d'environ 1M3 (moins de perte de temps entre 2 malaxeurs) facilite l'accès dans des endroits exigus (cul de sac)
- Pas de limite au niveau de l'inclinaison du convoyeur pour le chargement

Le positionnement de la vis sur la machine permet d'alimenter le convoyeur tout en restant dans le gabarit de la machine soit 2,50m.

▲ Déport hydraulique du support de moule

Le positionnement vertical et horizontal du moule sur son support se fait hydrauliquement, soit 610MM de déport horizontal et 406mm en vertical. L'ajustement du moule sur le fil est également hydraulique.

Le réglage de positionnement du moule sur l'implantation est fait par l'opérateur depuis son poste de conduite.

▲ L'araseuse

Son rotor (1m de long) est équipé de dents en carbure. L'épaisseur idéale d'arasement est de 25 à 50mm. On peut travailler jusqu'à 150mm en situation extrême.

Le positionnement vertical (406mm) et horizontal (2.03m) de l'araseuse se fait hydrauliquement. L'araseuse avec son déport a la possibilité de se positionner pour réaliser un rayon jusqu'à 1,50m, et de se ranger sous la machine en version transfert ou lorsqu'elle n'est pas utilisée.



Le couvercle du convoyeur à vis s'ouvre pour le nettoyage.



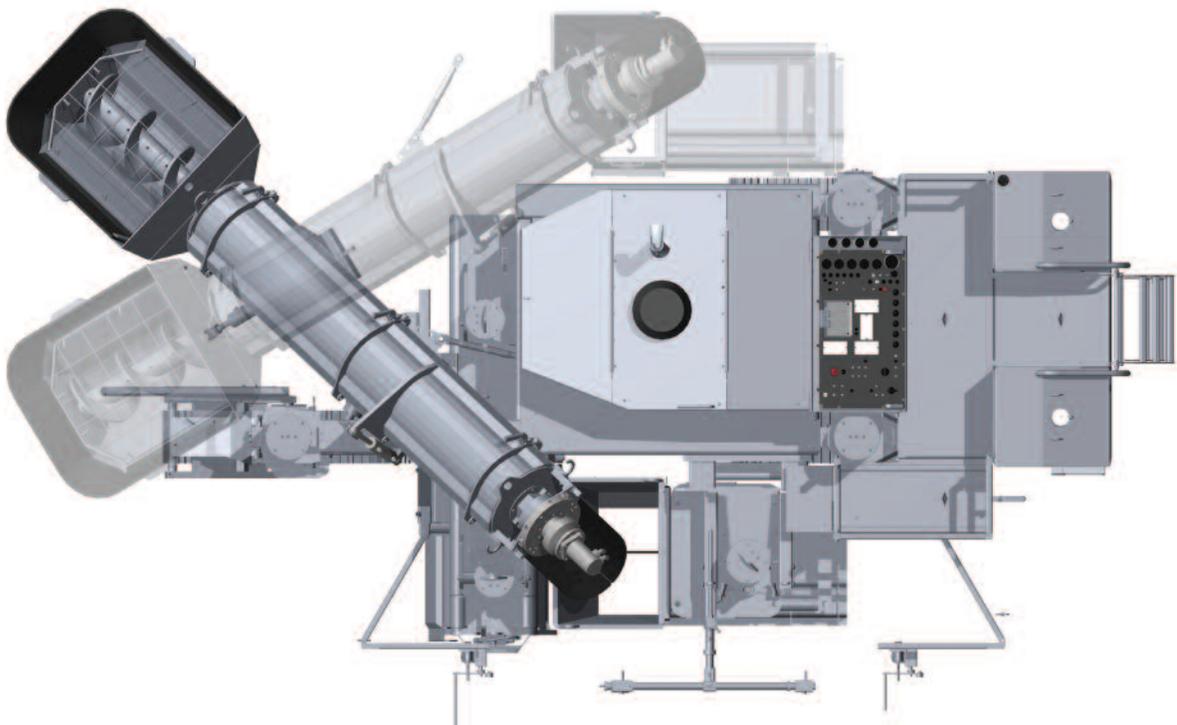
Déport et support de moule hydraulique.



Mise en œuvre sur une seule voie.



Araseuse avec déport.



Ce dessin vous présente la 5700C en configuration coulage gauche et droite.

▲ La pose côté gauche et côté droit

La pose sur une 5700C standard est à gauche. Sur certains chantiers d'autoroutes il faut poser dans le sens du trafic, donc obligation de couler à droite. Cette option sur la 5700C est très intéressante, ce qui lui augmente son champ d'application.

▲ Choix du système de contrôle

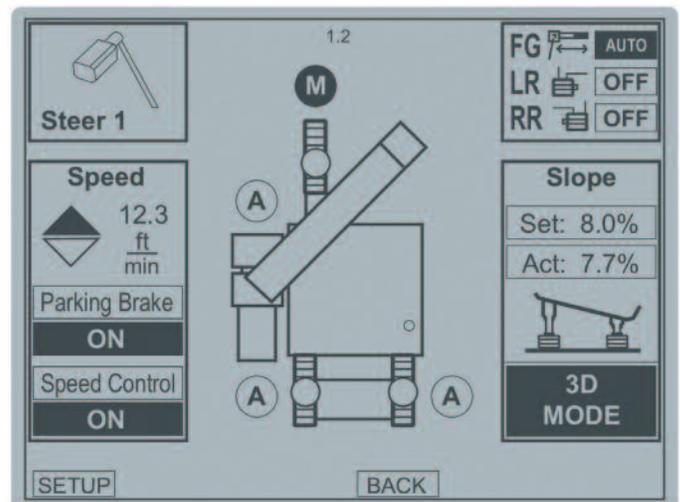
Le Système "control analog" (Smart Amp). Afin de simplifier la conduite pour vos opérateurs, nous avons choisis de continuer à proposer notre "system analog" en standard (Smart Amp) qui a fait ses preuves depuis des années.

Ses avantages:

- Plus de possibilité pour régler la sensibilité de la machine
- System de Diagnostique en continu sur les accessoires
- Stabilisation systématique du palpeur en cas de sortie de l'implantation
- De plus, des écrans de contrôle avec une très bonne lisibilité

En Option:

- On peut aussi faire l'acquisition d'un système de contrôle par ordinateur
- Possibilité de mettre en lieu et place un ordinateur de contrôle
- Lecture sur écran plus détaillée sous forme graphique
- Réglage automatique sur le changement du devers
- Possibilité de travailler en système 3D



Option écran de contrôle plus détaillé sous forme graphique.



Machine en pose 3D (sans fil d'implantation).

PLUS QU'UNE MACHINE — C'EST UN

La bonne compréhension du process est la clé du succès

▲ Chantier et mise en œuvre

- La préparation du site et le terrassement du profil sont très importants pour une pose de qualité.
- L'implantation est mise en place par vos opérateurs et votre géomètre.
- Le fil d'implantation doit être parfaitement tendu.
- La 5700C équipée avec ses palpeurs de direction et d'altimétrie suit le fil automatiquement.
- Cette machine peut réaliser la pose sur un rayon minimum de 610mm.

▲ La Production du béton

- Selon la formule, le mélange doit être très homogène pour une bonne productivité et qualité d'ouvrage.
- La livraison ponctuelle et régulière est souvent un facteur déterminant de la production journalière.
- La formule variera selon les différentes applications.
- La qualité du béton est un facteur très important
- pour la réalisation de vos ouvrages.

▲ Le convoyeur à vis

- L'accès au chargement du convoyeur est bien positionné et de bonne capacité, suffisamment bas pour une alimentation facile et rapide.
- La mise en place du convoyeur est assistée par des vérins hydrauliques.
- Le corps de la vis du convoyeur est protégé par des segments en Hardox pour une meilleure résistance au frottement du béton.
- La vis du convoyeur peut transporter jusqu'à 1,5m³ par minutes.
- Le convoyeur à vis est équipé d'un couvercle amovible pour la sécurité des opérateurs et permet de conserver la machine propre ainsi que le chantier.
- Le convoyeur à vis permet également un dernier malaxage, juste avant la chute du béton dans la trémie du moule.
- Le couvercle du convoyeur s'ouvre pour le nettoyage de la vis.
- Un dispositif en bout de convoyeur permet de diriger la chute du béton pour positionner le convoyeur dans le gabarit de la machine, possibilité de travailler sur une voie, très apprécié sur chantiers en circulation.

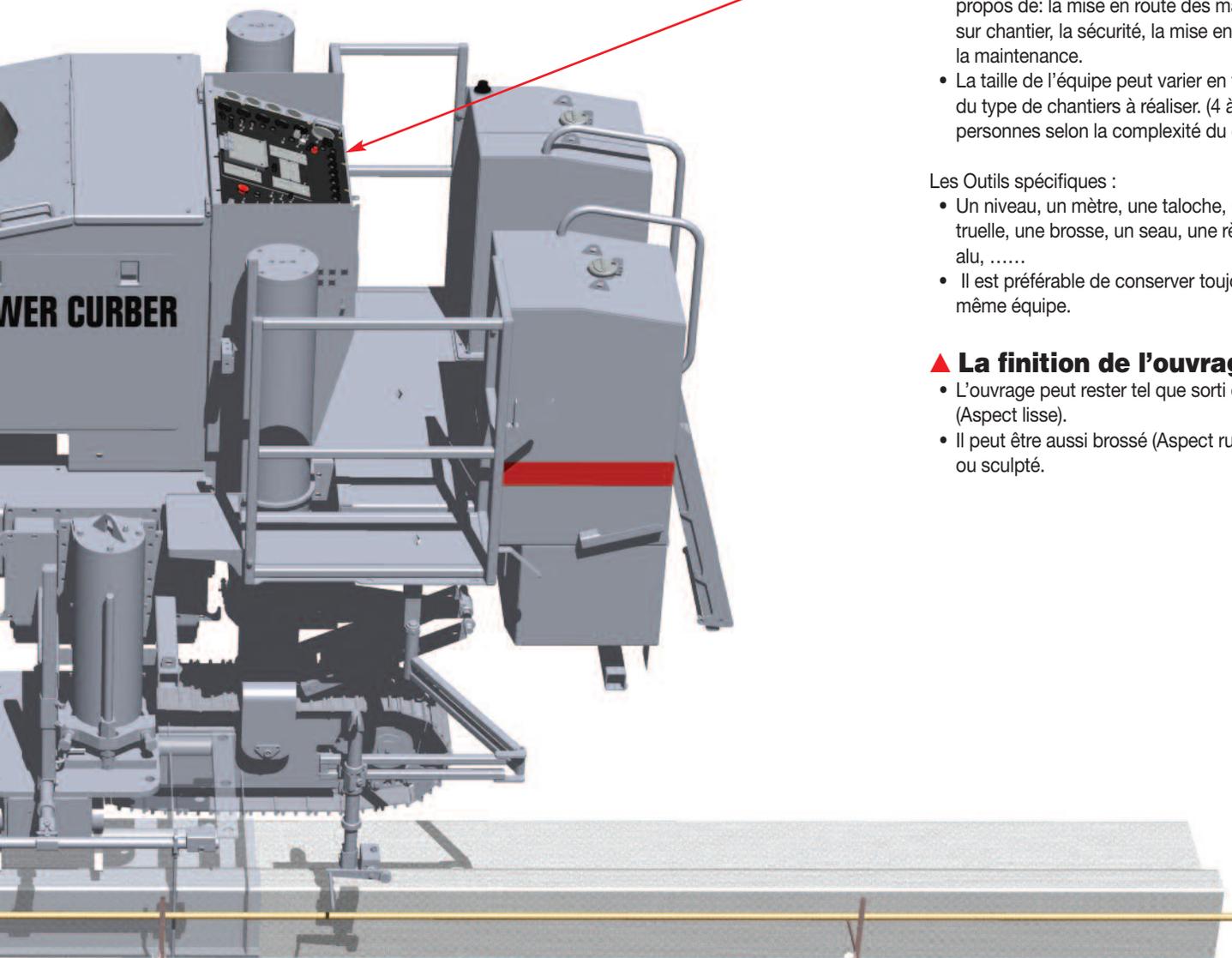
▲ L'araseuse

- Permet de niveler le sol en fonction du positionnement du moule afin d'éviter les pertes de béton pendant le coulage.
- Cet équipement donne la possibilité de couler le béton avec précision et moindre consommation de béton.
- On peut araser avec des extensions jusqu'à 2m en latéral.
- Possibilité de choix de dents d'attaques soit en acier ou en carbure en fonction du terrain à traiter.
- Le déplacement vertical et horizontal de l'araseuse se fait hydrauliquement pour plus de facilité de mise en place dans les courbes, sur les trottoirs ...
- Lors d'un chantier où vous n'utilisez pas l'araseuse, vous avez la possibilité de la positionner sous la machine (Exemple: Barrières de sécurité).

▲ Les conditions de pose

- Prévoir une trémie de réception du béton assez large.
- Il est très important de maintenir un chargement constant de la trémie pour une pression homogène à l'entrée du moule.
- Installer un ou plusieurs vibreurs à l'entrée du moule pour comprimer le béton avant le passage dans le moule.
- Le positionnement des vibreurs est primordial pour bien remplir le moule et produire un bon aspect final de l'ouvrage.

CONCEPT DE FABRICATION MOBIL



▲ L'équipe et son opérateur

- POWER CURBERS peut vous proposer une formation pour l'équipe et son opérateur à propos de: la mise en route des machines sur chantier, la sécurité, la mise en œuvre et la maintenance.
- La taille de l'équipe peut varier en fonction du type de chantiers à réaliser. (4 à 6 personnes selon la complexité du chantier).

Les Outils spécifiques :

- Un niveau, un mètre, une taloche, une truelle, une brosse, un seau, une règle en alu,
- Il est préférable de conserver toujours la même équipe.

▲ La finition de l'ouvrage

- L'ouvrage peut rester tel que sorti du moule (Aspect lisse).
- Il peut être aussi brossé (Aspect rugueux) ou sculpté.

▲ Le moule

- Tous les moules sont construits selon les spécifications du client.
- Le rôle du moule est de mettre en forme l'ouvrage final, exactement là, où le maître d'ouvrage l'a implanté.
- La sortie du moule est alignée dans l'axe de la chenille arrière pour bien respecter les courbes de l'implantation.

- Depuis le poste de conduite de la 5700C, l'opérateur a une très bonne visibilité sur la sortie du moule ce qui lui permet de faire des corrections très rapides si besoin.

Ne pas oublier d'utiliser le produit de cure pour éviter les fissures.

Bordures caniveaux et réhabilitation

La 5700C a toutes les qualités nécessaires pour réaliser vos chantiers avec facilité



Pose de bordures sur barre métallique.



Réhabilitation de bordures en centre ville.

Le plus souvent la 5700C est utilisée pour réaliser des ouvrages de types bordures et caniveaux ou les deux en même temps, mais la 5700C a aussi toutes les qualités pour poser des barrières de sécurité sur autoroute.

▲ Attache rapide du moule

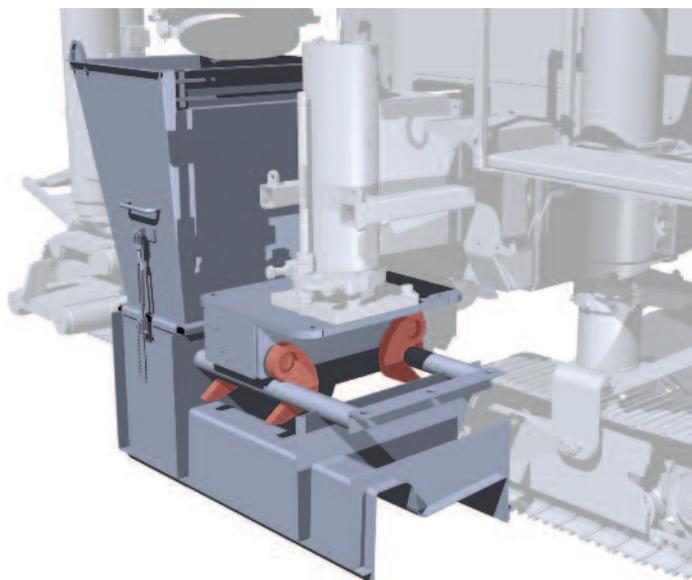
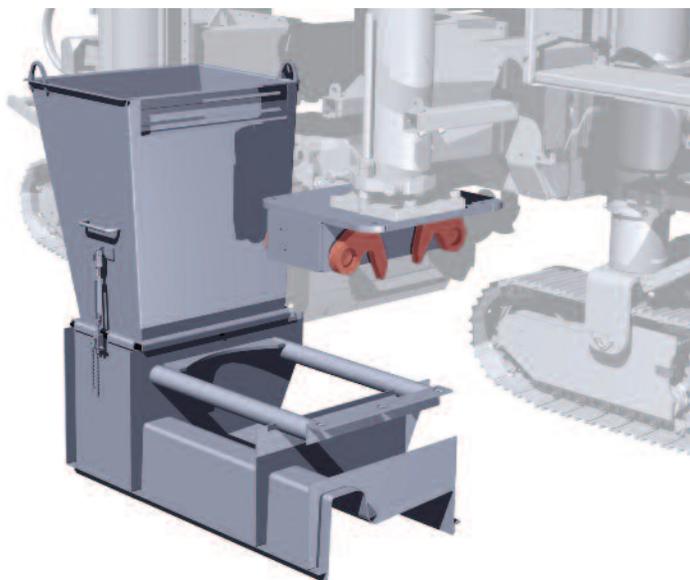
Pour optimiser la production sur chantier, la machine peut être équipée d'options complémentaires.

Un système astucieux pour changer de moule rapidement.

On peut décrocher un moule et en accrocher un autre sans intervention manuelle. L'opérateur réalise la manœuvre depuis son poste de conduite.

▲ Verrouillage hydraulique du support de moule

Les réglages de positionnement du moule sont effectués par l'intermédiaire de vérins hydrauliques, le verrouillage du support de moule se fait également par 4 vérins hydrauliques afin de bien solidariser le moule, via son support, avec la machine. Un confort supplémentaire pour l'opérateur.



Attache rapide du moule/Un système astucieux pour changer de moule rapidement.



La capacité de faire des rayons très serrés permet d'éliminer beaucoup de main d'œuvre.

▲ Réalisation de rayon

Pour le coulage de rayons très serrés, utiliser une 5700C donne la possibilité de faire des ouvrages avec des rayons d'un minimum de 610mm. Dans sa catégorie, elle reste la machine idéale pour réaliser ce type de chantier. Elle permet de mécaniser ces ouvrages, souvent très difficiles à faire manuellement, et en réduit le temps de mise en œuvre.

▲ Options moules

Tous les moules peuvent être fabriqués, selon le besoin du client, pour s'adapter aux conditions de son chantier. Possibilité d'options: des joues hydrauliques ou moules spécifiques à une seule joue, pour plus d'informations, contacter la fabrication de moules et visiter WWW.POWERCURBERS.COM « département moule » pour prendre connaissance des différents modèles. MOLD DESIGN Sur le site.



Le couteau guillotine réduit la perte de béton, mais la reprise manuelle reste toujours nécessaire.



La machine peut travailler dans des situations très difficile.

Mise en œuvre de barrière de sécurité

Les améliorations techniques de la 5700C, avec des équipements spécifiques pour vos chantiers

Pendant des années on a coulé des barrières de sécurité avec les différentes générations de machines POWER CURBER, mais avec la 5700C on a développé la possibilité mécanique de poser des barrières encore plus hautes. En plus des barrières on peut faire également d'autres types d'ouvrages verticaux, pour les tunnels routiers ou SNCF. La compacité de la 5700C et son centre de gravité très bas en font une machine idéale pour ce type de travaux.

▲ Le Kit élévation moule barrière

Le Kit élévation moule barrière de sécurité permet de sortir du ferrailage et ranger la machine en fin de journée.

On peut élever le moule jusqu'à environ 1,50m.



5700c équipée de son kit d'élévation et de ses 3 chenilles directrices avec patins caoutchouc.

▲ Trois chenilles directrices

Parfois certains clients préfèrent les 3 chenilles directrices pour les chantiers de barrières ou des ouvrages plus importants.



5700C avec moule barrière de sécurité en Turquie (Hauteur 855mm) et équipée de protections sur chenilles.



Barrière (Hauteur 1.25 m) posée en dessous du niveau des chenilles.

▲ Moule variable pour barrière

Pour faire des barrières de sécurité au centre des autoroutes.

Moule équipé de joues variables guidées par le fil d'implantation.

Les constructeurs de Barrières de sécurité (GBA) apprécient la capacité de la 5700C pour réaliser ces types d'ouvrages avec les moules à joues variables d'un poids variant entre 3630 et 4535kg et une course d'ajustement hydraulique en hauteur de 610mm.

▲ Kit de montage pour palpeur en version moule parapet

Pour les barrières de sécurité ou les parapets, sur la 5700C, il existe une variété de configuration pour le positionnement des palpeurs.

▲ Pour Informations

Obligation d'équipements pour ce type de chantier: patins caoutchouc, contre poids et kit d'éclairage.



Mur de sécurité variable jusqu'à 1,72m de hauteur en Ontario.



Pose de barrière sécurité sur armature métallique.



Kit montage pour palpeur en version moule parapet.



Barrière de sécurité posée en dessous du niveau de la chaussée avec armature métallique.



Pose barrière de sécurité avec 5700C en Floride.

Trottoirs et allées béton

La 5700C offre une grande flexibilité pour trottoir et option dallage



Trottoir avec caniveau.



Piste cyclable (1.8 m).

▲ Trottoirs

On peut faire des trottoirs et caniveaux en même temps jusqu'à une largeur de 2,10m en position latérale.

En installant des extensions sur l'araseuse vous pouvez araser la même taille que le moule.

Avec le système support variable vous pouvez facilement modifier ou adapter l'emplacement du moule sur chantier.



Pour la pose de barrières à cables, la technique du coffrage glissant avec la 5700C est la solution pour éviter le fauchage sous barrières.



Pose avec palpeur sur béton existant.

▲ Barrières à cables

Dans certains cas, aux Etats Unis, les barrières béton sont remplacées par des barrières à cables. Tout d'abord on coule une dalle béton. Cette dalle est mise en place pour sceller les poteaux qui portent les cables, mais aussi pour empêcher la végétation de se développer. Le perçage des trous peut être réalisé par la 5700C.

▲ Equipement de forage installé sur la 5700C

Possibilité d'installer sur la 5700C un équipement de forage. Cet équipement permet de réaliser des perçages à la verticale, avec précision, dans le béton ou dans le sol pour fixer des poteaux. On profite de tous les équipements de nivellement automatique et de l'implantation existante pour positionner la foreuse contrairement à une foreuse traditionnelle.

▲ Dallage béton au centre de la machine

La 5700C peut être équipée, pour réaliser des pistes cyclables, des trottoirs, des allées, jusqu'à 3m de large.

Le moule est un assemblage par section avec des joues hydrauliques jusqu'à 30cm de chaque côté.

Largeur possible: minimum 1,50m maximum 3m avec des sections de différentes dimensions.

Épaisseur de béton: jusqu'à 30 cm.

Pour convertir la machine standard en version centrale, il faut enlever l'araseuse et le convoyeur, monter le moule de dallage et le béton sera déposé directement dans la trémie du moule équipée d'une vis de répartition sur toute la largeur du moule.



Dallage central 2M en Australie, avec option chenilles caoutchouc.



Extension de l'araseuse.



Moule trottoir avec palpeur sur bordure et caniveau.



Moule de dallage de 3m en Roumanie, avec des sections variables.

Applications spéciales

Osez la créativité avec la 5700C



Fossé trapèze: larg. 2m, épais. 0.30m, posé près d'une route existante en Guinée Equatoriale.



Cunette: larg. 2,20m et 0.45m de profondeur en bordure de chaussée.

▲ Cunettes

Le profil cunette est souvent mis en place pour canaliser l'eau en montagne pour éviter le ravinement. Avec cette option on ne peut pas utiliser l'araseuse. Possibilité de couler jusqu'à 2,20m de large et 0,61m de profondeur.

▲ Caniveaux à fente

Il faut poser un tube gonflable puis le gonfler avec un compresseur et couler le béton autour de ce tube.

Une fois que le béton a séché, on dégonfle le tube et on le retire.

▲ Canaux

La taille, la polyvalence de la machine 5700C et le soutien de l'équipe d'ingénieur Power Curbers permet de construire de grands projets de canaux. Réalisation de moules de très grandes capacités et d'équipements convoyeurs conçus spécifiquement pour ces ouvrages complexes.



Canal en Australie: Larg. 3,80m, hauteur des murs 2,10m.



Manœuvre sur caniveau à fente.



Tribune de stade.

▲ Aménagements d'ouvrages sportifs

Chez Power Curbers, la série 5700 a été la première à réaliser des marches de tribune à l'occasion des Jeux Olympiques d'Atlanta en 1996. Depuis elle a aussi construit des tribunes pour les terrains de Base Ball, Football dans le Monde entier. Les moules sont très spécifiques, ils coulent deux marches à la fois. En partant de la base des tribunes, la machine pourra circuler sur les marches précédemment coulées et monter jusqu'au haut des tribunes.

▲ Aménagements d'ouvrages agricoles

Plateformes béton sous bâtiment pour volailles ou bétails: réalisations d'auges, de couloirs, de zones de couchages et de parcs d'attente. la 5700C s'adapte à une variété de moules très personnalisés.



L'araseuse prépare la fondation de la bordure.



Plateforme et structure murale, le moule est réglable en hauteur et largeur en fonction du diamètre ou de la section du tunnel.

▲ Aménagements d'ouvrages sous galeries et tunnels

Pour bon nombre de réalisation sous tunnel la 5700C est vraiment la machine idéale. Que ce soit:

- Pour des profils de mur droits ou courbés,

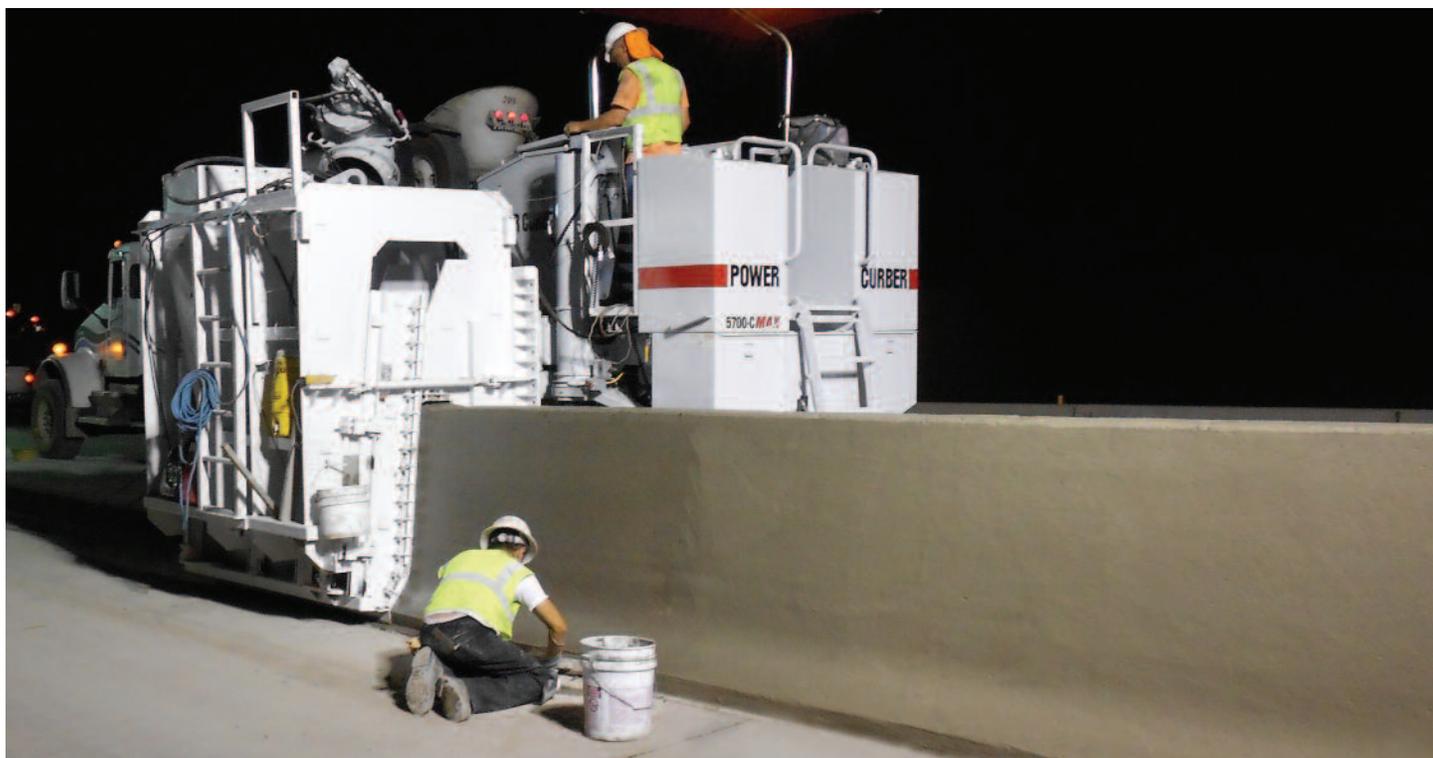
- La construction de réserve en béton pour les chemins de câbles,
- Ou autres réservations le long des parois.
- Des moules spécifiques peuvent être réalisés avec des sections variables en fonction du diamètre des tunnels.



Structure en béton pour protection de chemin de câble en Afrique du Sud.

5700-C-MAX

Ajouter l'option MAX pour booster votre 5700C



5700-C-MAX qui pose en Arizona avec un moule variable de 1,07m à 1,42m de hauteur.

Vous pensez que la 5700C n'est pas assez puissante pour votre chantier?

Opter pour la version MAX et vous augmenterez les capacités de la 5700-C standard. Depuis 1985, le savoir-faire de Power Curbers s'est constamment accru à propos des séries 5700. A leurs débuts, elles étaient plutôt destinées à la mise en œuvre de bordures et caniveaux, ensuite elles se sont développées jusqu'à la gamme 5700C qui peut aujourd'hui couler des plateformes.

▲ Maintenant, l'option MAX lui donne encore plus de capacité.

Ses Caractéristiques :

- 3 chenilles directrices plus larges avec réducteur basse vitesse,
- Possibilité d'installer la colonne arrière droite à un autre emplacement sur le châssis.
- 3 circuits supplémentaires pour alimentations vibreurs (soit 9 sorties).

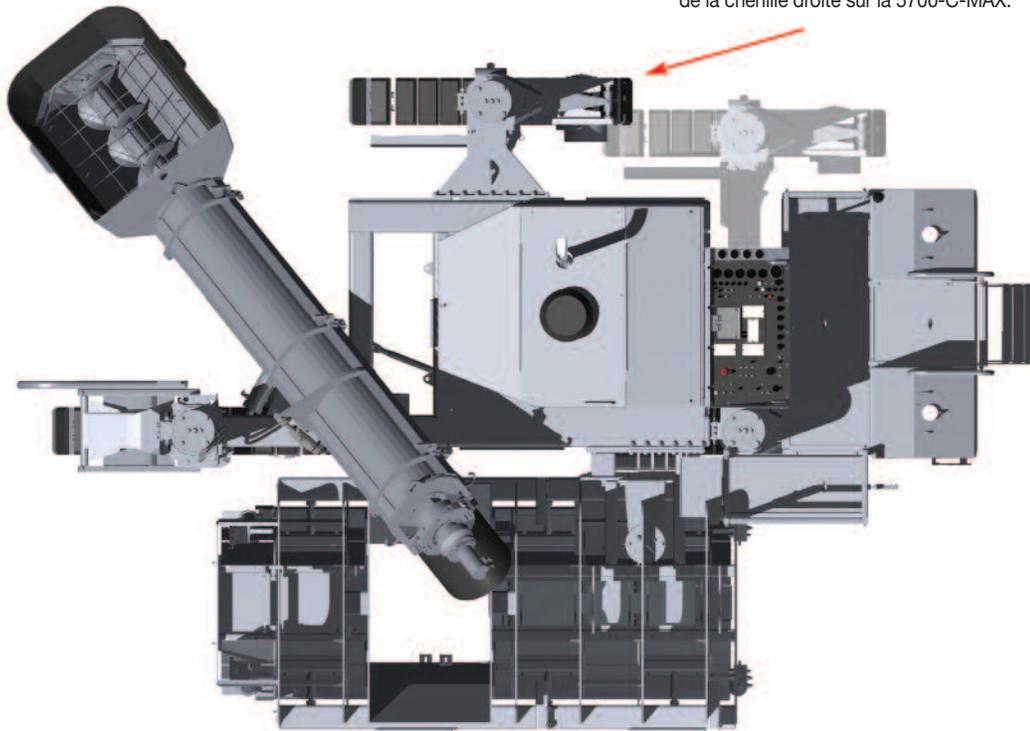
Toutes ses options permettent d'envisager des ouvrages de grandes tailles.

- Des barrières jusqu'à 2,50m de haut,
- installer le kit barrière avec hauteur variable sur une plage de 610mm,
- réaliser des plateformes jusqu'à 3,65m de large,
- et bien d'autres applications et demandes de profils.



5700-C-MAX qui pose avec un grand moule à hauteur variable.

Présentation des deux emplacements possibles de la chenille droite sur la 5700-C-MAX.



5700-C-MAX avec un grand moule barrière variable. On présente également la différence de positionnement de la chenille droite par rapport à la 5700C standard.

Les chenilles de la 5700-C-MAX sont 305mm plus longues que les standards équipées d'un galet supplémentaire et de réducteurs pour améliorer l'avancement à basse vitesse. Elles augmentent la stabilité de mise en œuvre des grands moules.

La version 5700-C équipée des trois chenilles directionnelles améliore la précision de la direction sur les grands murs et autres ouvrages complexes. Le guidage de l'ensemble des chenilles est géré par l'ordinateur.

L'option MAX inclut la possibilité de positionner la chenille arrière droite plus en avant. Cela change la géométrie de la machine et redistribue les masses en améliorant la stabilité et la performance pour l'utilisation de grands moules barrières ou coulage central. Le guidage peut se faire à gauche comme à droite de la machine.

▲ Pas trop grande pour Les bordures et caniveaux !!!

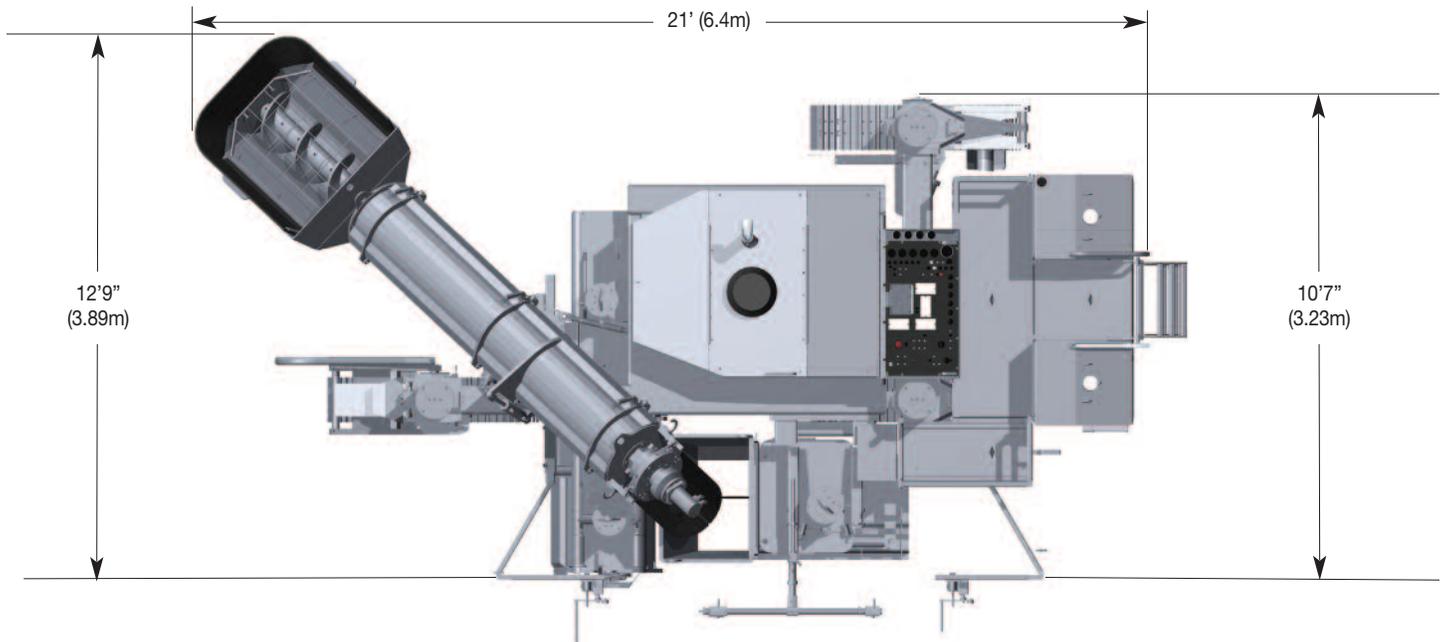
Lorsque vous avez terminé votre chantier sur les grands ouvrages avec la 5700-C-MAX et que vous voulez faire des bordures et caniveaux, vous repositionnez votre chenille en place standard et retrouvez votre configuration 5700C pour faire vos petits ouvrages avec des rayons jusqu'à 610mm et une version transport de 2,60m avec un moule standard pour bordures et caniveaux.



Patins caoutchouc obligatoires dans l'option MAX.

5700-C

Spécifications et dimensions



Encombrement standard de la machine équipée d'un moule bordure et caniveau de 610mm de large.

▲ Coffrage glissant

Largeur de Trottoir et caniveaux: Maximum 2m en déport et 3m en position centrale.

Pour la version MAX: Maximum 2,5m en déport et 3,65m en position centrale.

Hauteur de barrière et parapet : Maximum 1,50m. Pour la version MAX: Maximum 2,5m.

Moule: Jusqu'à 813mm de large, on utilise de la trémie standard.

▲ Moteur

Type: Cummins GSB4.5-130C Diesel, 4 Cylindres Turbo Tier III.

Puissance: 130HP (97KW) à 2400tr/mn.

Option Compresseur:

- Pour nettoyage,
- Alimentation outils pneumatiques.

▲ Capacités des réservoirs

Fuel: 250 Litres.

Hydraulique: 189 Litres.

▲ Système de contrôle

Smart Amps™: Des Amplificateurs numériques agissent sur le contrôle de la sensibilité et de la bande morte. Ce Système est très fiable, précis et simple d'utilisation.

Caractéristiques: Utilisation de palpeurs électromécaniques pour maintenir la direction, l'altimétrie et le bon niveau de pente. Stabilisation systématique du palpeur en cas de sortie de l'implantation.

Asservissement et Sécurité: Synchronisation du fonctionnement des vibreurs avec l'avancement des chenilles. Cinq arrêts d'urgence tout autour de la machine et un klaxon pour le dialogue entre l'opérateur et la personne au sol.

Options:

- Ordinateur de contrôle digital avec écran qui peut gérer automatiquement le devers sans intervention manuelle de l'opérateur,
- Le Cruise control,
- Le système 3D,
- La possibilité de programmer le chantier à l'avance.

▲ Arraseuse

Largeur de coupe: 1070mm en standard et 1080mm en option avec des extensions. Dents de coupe en carbure,

Rotor de coupe Dia.: 530mm,

Maximum d'épaisseur de coupe: 150mm,

Déport latéral: 2030mm,

Déplacement vertical: 635mm, dont 406mm en hydraulique et 229mm en mécanique.

Options: extensions de 152 / 305 / 610mm en largeur. (Page 12).

▲ Convoyeur à vis

Entrainement: Direct par un moteur hydraulique, à rotation variable et réversible, avec un couple de rotation élevé,

Volume: capacité globale 0.75M3 et débit de 0 à 1.5M3/mn,

Positionnement: Sur un pivot, déplacement gauche droite, basculement et allongement de 610mm, par vérins hydrauliques,

Taille: 3.70m de long et 356mm de Dia.,

Caractéristiques: convoyeur équipé de vis en hardox et complètement fermé par un couvercle pour plus de sécurité et propreté.

▲ Vibration

En standard:

- 6 Circuits hydrauliques individuels avec vitesse variable et contrôle indépendant,
- 2 vibreurs avec supports réglables.

Option: Possibilité de 3 circuits vibreurs supplémentaires.

▲ Déport et mise à hauteur du moule

En latéral: course de 610mm assisté hydrauliquement avec verrouillage mécanique,

En hauteur: course de 635mm, dont 406mm assisté hydrauliquement et 238mm mécaniquement.

Option: Verrouillage hydraulique du support de moule.

▲ Système de nettoyage

- Pompe haute pression 138 bars avec lance de nettoyage,
- Réservoir de 500L.

Options:

- Pompe basse pression,
- Réservoir auxiliaire de 348L.

▲ Train de chenilles et supports colonnes

3 chenilles à entraînement hydraulique sur réducteur planétaire.

Largeur de chenille: 305mm;

Vitesse d'avancement: de 0 à 33.5m/mn en standard et 0 à 21m/mn en version MAX Package.

Rayon de pose minimum: à gauche 610mm, à droite 6.10m.

Extensions hydrauliques des colonnes: de 0 à 914mm.

Chenille Droite: départ de 0 à 559mm.

Options:

- Patins de chenilles caoutchouc,
- Possibilité de pilotage en 3D avec dispositif de contrôle par informatique.

▲ Equipements optionnels

- Montage hydraulique du moule (voir page 8),
- Système de déport hydraulique pour maintien du palpeur avant sur l'implantation. (voir page 9),
- Possibilité de poser à gauche comme à droite (voir dessin page 5),
- Kit d'éclairage: 4 projecteurs montés sur le haut des colonnes,
- Kit élévation moule barrière: possibilité de soulever le moule jusqu'à 1.50m (voir page 10),
- Masses d'équilibrage: 900KG,
- Kit coulage en position centrale disponible en plusieurs largeurs et configurations,
- Accessoires d'implantations: piquets, tiges, supports, cordon, tige P.V.C. pour rayons, treuils, etc. ...

▲ Poids des équipements

Machine: 11.200T (poids approximatif en fonction des options accessoires et taille de moule).

Plein des réservoirs eau: 500KG.

Plein des réservoirs Fuel: 215KG.

Kit d'accrochage hydraulique des moules: 340KG.

Kit de pose gauche et droite: 270KG.

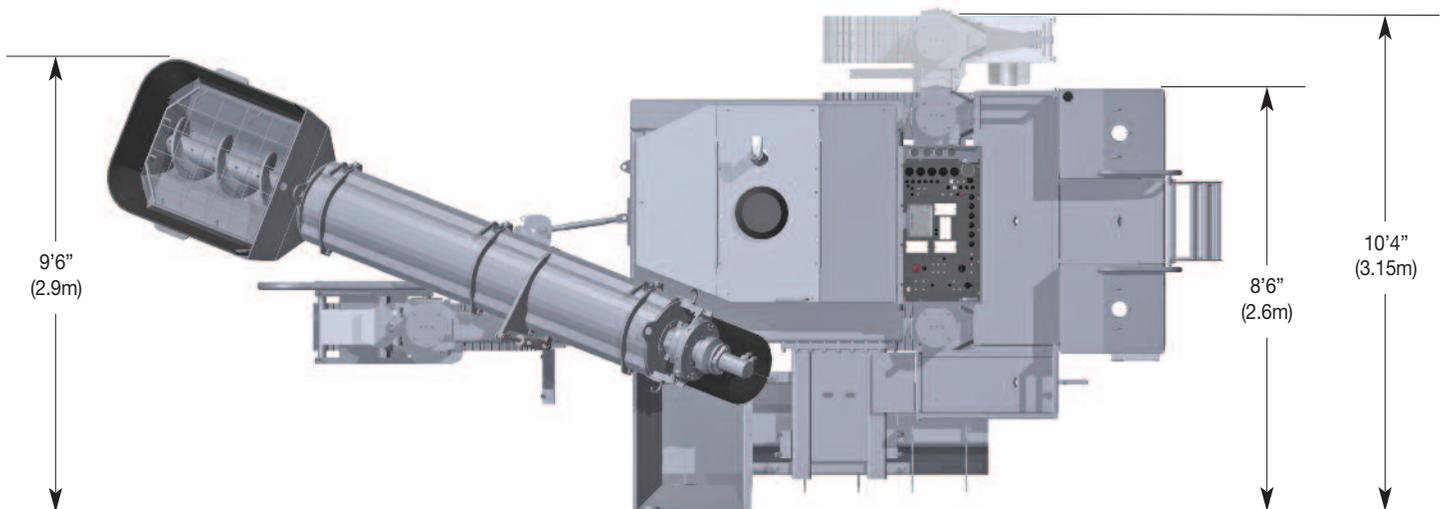
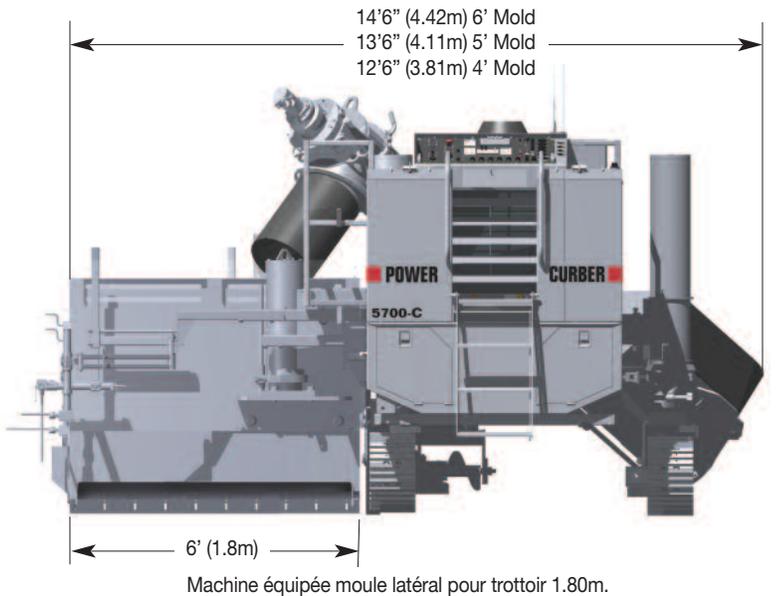
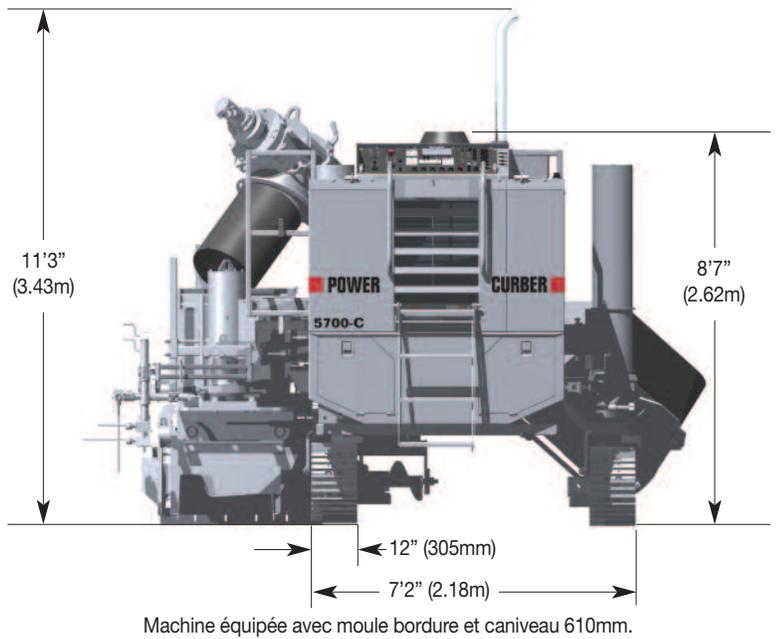
Version MAX: 1135KG.

▲ Dimensions transport

Longueur: 6.10m + 203mm en version MAX.

Largeur: 2.60m.

Hauteur: 3.20m (2.50m sans le collecteur d'échappement). Plus 127mm en version MAX.



Les différentes gammes d'équipements POWER CURBERS

Pour répondre à tous vos besoins en matériels coffrages glissants béton.



▲ 5700-C Coffrage glissant bordure.



▲ Power Curbers 150 Mini extrudeur bordure.



▲ SF-2700 et SF-3000 Power Pavers Coffrage glissant plateforme.



▲ FP-2700 et FP-3000 Power Pavers tractés par un treuil.



▲ PS-2700 et PS-3000 Power Pavers Pré-alimentateur béton.



▲ TC-2700 Power Pavers pour pulvérisation du produit de cure.



▲ Accessoires "Anvil American" pour implantation.

Power Curbers INC.

 Votre Distributeur
+ 33 6 38 66 75 67
www.adimtpi.com
erik.bignon@adimtpi.com
24, Rue Jean Moulin
35500 VITRE